

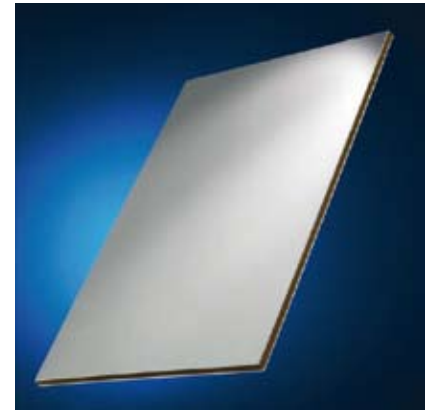


Fribond® (Alu/PE/Alu)

Nutzen Sie die Vorteile unserer ultimativen Verbundplatte!

FRIBOND® ist ein hochwertiges Verbundelement, bestehend aus zwei Aluminiumblechen, Stärke 0,3 mm, das in einem Spezialverfahren dauerhaft mit einem Kern aus Polyethylen (PE = B2 normal entflammbar DIN 4102) verbunden ist.

Diese Platte wurde entworfen und entwickelt für den Bedarf der optischen Kommunikation und Dekoration. Dieses Allroundmaterial für die Werbung ist stabil, schlagfest und weist eine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit auf. Fribond® ist extrem verformbar und setzt Phantasie, Einfallsreichtum, Innovation und Ästhetik keine Grenzen.

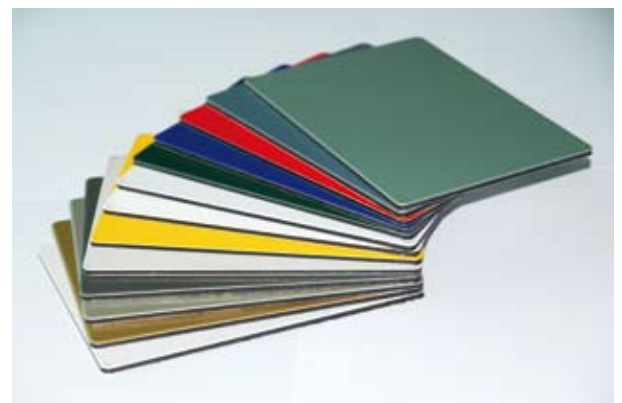


Eigenschaften

- Hohe Biegesteifigkeit (bei niedrigem Plattengewicht)
- Niedriges Flächengewicht
- Hervorragende Planheit (ohne Wellenbildung)
- Schlag- und bruchfest
- Keine Korrosionsbildung
- Hohe Oberflächenqualität durch Polyesterlackierung
- Geeignet für verschiedene Drucktechniken und Lackierungen
- Einfache Verarbeitung und leichte Verformbarkeit mit konventionellen Werkzeugen
- Umweltfreundlich und recyclefähig

Farben

Wir haben Fribond® - Verbundplatten in beidseitig weiß matt (~RAL 9016) lagernd. Weitere Farben wie z.B.: hellelfenbein, verkehrsgelb, verkehrsröt etc. auf Anfrage.



Bearbeitungsmöglichkeiten

- Schneiden
- Bohren
- Vernieten
- Kanten
- Stanzen
- Fräsen
- Kleben



Anwendungen

- (Werbe-) Schilder im Innen- und Außenbereich
- Abdeckungen
- Messestände
- Schaufenstergestaltung
- Warenpräsentationen
- Leichte Trennwände
- Decken
- Beleuchtungssystemkomponenten
- Präsentationen an Halte- und Tankstellen, in Aufzügen und Treppenhäusern



10 Jahre Garantie auf Coating

Der Einsatz einer Legierung von Typ 5005 (Almg 1) in Verbindung mit einer eingebrannten Polyesterlackierung verleiht Fribond® sehr gute Eigenschaften der Witterungsbeständigkeit mit einer Garantie von 10 Jahren für Innen- und 5 Jahre für Außenanwendungen.

Delaminationsgarantie 5 Jahre im Außenbereich

Um die Anforderungen der verschiedenen Bearbeitungsvarianten zu garantieren, wird zwischen der Legierung und dem PE-Kern eine Hochleistungsfolie integriert. So kann eine sehr hohe Festigkeit der zusammengeführten Komponenten gewährleistet werden. Durch dieses Verfahren ist ein Delaminieren unter Berücksichtigung der Verarbeitungsrichtlinien auszuschließen.

Empfehlung von Siebdruckfarben

Fribond® - Verbundplatten können nach vorheriger Reinigung im konventionellen Siebdruckverfahren bedruckt werden.

Hier empfehlen wir nachstehende Siebdruckfarben:

Farbserie Marastar SR / Härter HI 10%

Hersteller: Marabuwerke GmbH 71 732 Tamm

Farbserie HG oder ZM

Hersteller: Coates Screen Inks GmbH, 90451 Nürnberg

Farbserie SE Polyplast / Härter ZV 541

Hersteller: Sericol GmbH, 46 240 Bottrop

Farbserie 450 JK und 700 ST

Hersteller: Ruco Druckfarben GmbH, 65 817 Eppstein / Ts

Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Wert
Stärke der Alu-Deckschicht	mm	0,3
Legierung	DIN	EN AW 5005 H44 (Almg1)
Zugfestigkeit	Rm (N/mm/qm)	145 - 185
0,2 Grenze	Rp 0,2 (N/mm/qm)	110 - 175
Bruchdehnung		A5 : A5 ≥ 4 %
Elastizitätsmodul	E (Al)(N/mm/qm)	70.000
Linearer Thermischer Koeffizient (Ausdehnung)	mm/m/100°C	2,4
Gewicht 2-3-4-6 mm Stärke	Kg/m ²	2,52 - 3,78 - 4,68 - 6,60
Steifigkeit 2-3-4-6 mm Stärke	kN/mc/qm/m	345 - 865 - 1620 - 3840

Toleranzen

Gesamtdicke ± 0,2 mm
Länge - 0 / + 6 mm
Breite - 0 / + 2 mm
Diagonaldifferenz max. 3 mm

Da diese Angaben nicht alle Varianten und Voraussetzungen von Siebdruckverfahren berücksichtigen, stützen sich die Angaben auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Es ist unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlichen maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck und Druckverfahren durchführen. Es gelten die Garantiebestimmungen des Herstellers.

